

VIBRAČNÍ VYSOKOFREKVENČNÍ PULTY VFS/VFS-REM 600 x 400

Vibrační vysokofrekvenční pult je určen pro zhutňování betonových směsí běžného i vozkového betonu ve zkušebních formách, pro další laboratorní zkoušky.

Základ stolku tvoří průmyslový vysokofrekvenční vibrátor, který umožňuje dosáhnout až 9 000 ot./min. Síla vibrace se nastavuje pomocí přemístění nevyvážků v několika stupních a umožňuje zvolit ideální sílu vibrace na konkrétní velikost pracovní plochy.

Zařízení sestává z rámu, na kterém je přes pryžové pružiny umístěná pracovní vibrační deska.

Ke spodní části desky je upevněn vlastní vysokofrekvenční vibrátor.

Rozvaděč je připevněn ke spodnímu rámu na pravý bok.

Nožky mají výškové nastavení s kontramaticí, gumovou protiskluzovou podložkou a je možné přes nožky kotvení k podlaze.

Ovládání pultu je pomocí elektrorozvaděče s frekvenčním měničem umístěným na rámu stroje.

Pult je možné dodat bez, nebo také s magnetickým upínáním forem. Provedení pultu s magnetickým upínáním má dva zabudované magnety v horní vibrační desce opatřené chránícím nerezovým plechem.

Technická data:	PULT VFS 600x400	PULT VFS REM 600x400
Rozměry A x B x H	800 x 410 x 700 mm	800 x 410 x 700 mm
Plocha vibrační desky	600 x 400 mm	600 x 400 mm
Počet magnetů	X	2
Otáčky	1000 - 9000 ot./ min.	1000 - 9000 ot./ min.
Příkon	1500 W	1750 W
Napájecí napětí	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz
Hmotnost	92 kg	105 kg

Elektropanel obsahuje následující prvky:

- ❖ Hlavní vypínač
- ❖ Časovací relé
- ❖ Start- stop
- ❖ Frekvenční měnič a regulátor otáček
- ❖ Volba magnetického upnutí AUT - O - MAN (automat. upnutí při zapnutí přístroje, magnet. upnutí vypnuto a zapnuto bez ohledu na provoz stroje) - pouze variantu REM

