

VIBRAČNÍ PULT TTT

Nízkofrekvenční vibrační zařízení je určeno pro zhutňování betonových směsí ve zkušebních formách k dalším lab. zkouškám. Vibrace je vyvozena mechanickým vibrátorem EVU 500. Možnost nastavení vibrace v pěti stupních přes přestavitelné excentry.

Zařízení sestává z rámu, na kterém je přes pryžové pružiny umístěna pracovní vibrační deska. Ke spodní části desky je upevněn vlastní vibrátor EVU s elektromotorem. Ovládání stolku je provedeno pomocí elektrického ovládacího panelu umístěného mimo stroj. Stolek se dodává v lakovaném provedení.

Technická data:	PULT TTT
Rozměry A x B x H	1000 x 1000 x 750 mm
Plocha stolu	1000 x 1000 mm
Otáčky	3 000 ot./min
Hmotnost	200 kg
Příkon	0,40 kW
Napájecí napětí	3 x 400 V / 50 Hz

VIBRAČNÍ PULT TTT REM



Nízkofrekvenční vibrační zařízení je určeno pro zhutňování betonových směsí ve zkušebních formách k dalším lab. zkouškám. Vibrace je vyvozena mechanickým vibrátorem EVU 500. Možnost nastavení vibrace v pěti stupních přes přestavitelné excentry.

Nové provedení klasického pultu TTT umožňuje použít elektromagnetické upínání forem.

Horní pracovní plocha sendvičové konstrukce má zabudované 3 až 9 elektromagnetů a je překryta chránícím nerez plechem. Ovládací panel lze zavěsit na stěnu.

Panel obsahuje následující prvky

- Hlavní vypínač
- Časovací relé
- Start a stop
- Volba magnetického upnutí AUT, 0 a MAN (automat. upnutí při zapnutí přístroje, magnet. upnutí vypnuto a zapnuto bez ohledu na provoz stroje)
- Volitelně: triakový regulátor otáček

Technická data:	PULT TTT REM
Rozměry A x B x H	1000 x 1000 x 800 mm
Plocha stolu	1000 x 1000 mm
Otáčky	3 000 ot./min
Hmotnost	270 kg
Příkon	0,75 kW
Napájecí napětí	3 x 400 V / 50 Hz