

**VIBRAČNÍ VYSOKOFREKVENČNÍ STOLEK VSB 40**

**Vibrační stůl je určen pro zhutňování betonových směsí ve zkušebních formách. Takto zhotovené betonové dílce jsou určeny pro další laboratorní zkoušky.**

Zařízení sestává z rámu, na kterém je přes pryžové pružiny umístěna pracovní vibrační deska. Ke spodní části desky je upevněn vlastní vibrační člen s elektromotorem. Ovládní stolku je provedeno pomocí elektrického ovládacího panelu umístěného mimo stroj, šlapkou /provedení NS/, nebo obou prvků. Na horní ploše je umístěna pryžová podložka. Stůl se dodává v lakovaném nebo pozinkovaném provedení.

Na přání se dodává mechanické upínání forem, nebo triaková regulace otáček.

**Technická data:**

	<b>VSB 40</b>
Rozměry A x B x H	330 x 560 x 340 mm
Plocha stolu	320 x 450 mm
Otáčky	10 500 ot./ min
Regulované otáčky triakovou regulací	100 až 10 500 ot./ min
Hmotnost	30 kg.
Příkon	070 kW
Napájecí napětí	230 V / 50 Hz

**VIBRAČNÍ VYSOKOFREKVENČNÍ STOLEK VSB 40 REM**

**Vibrační stůl je určen pro zhutňování betonových směsí ve zkušebních formách. Takto zhotovené betonové dílce jsou určeny pro další laboratorní zkoušky.**

Nové provedení klasického stolku VSB 40 REM umožňuje použít elektromagnetické upínání forem.

Horní pracovní plocha sendvičové konstrukce má zabudované 2 elektromagnety a je překryta chránícím nerez plechem. Ovládací panel lze umístit na stůl, popřípadě zavěsit na stěnu.

Panel obsahuje následující prvky

- Hlavní vypínač
- Časovací relé
- Start a stop
- Volba magnetického upnutí AUT, 0 a I (automat. upnutí při zapnutí přístroje, magnet. upnutí vypnuto a zapnuto bez ohledu na provoz stroje)
- Volitelně: triakový regulátor otáček

**Technická data:**

Rozměry A x B x H

Plocha stolu

Otáčky

Regulované otáčky triakovou regulací

Hmotnost

Příkon

Napájecí napětí

**VSB 40 REM**

330 x 460 x 250 mm

320 x 450 mm

10 500 ot./ min

100 až 10 500 ot./ min

38 kg.

0,80 kW

230 V / 50 Hz